

## TECHNICKÝ LIST 06.01.05-SKY



# JUB Unifix

## Lepiaca malta a stierka na EPS

### 1. Popis, použitie

JUB Unifix je prášková cementová zmes s prídavkom polymérnych spojív, určená na lepenie izolačných dosiek z expandovaného polystyrénu na minerálne podklady a na vyhotovenie výstužnej vrstvy na tepelnoizolačnom obklade. Pri stavbe ľahkých stien sa dobre uplatní aj na lepenie pórobetónových (siporexových) tvárnic. Vyznačuje sa dobrou prídržnosťou k expandovanému polystyrénu a všetkým druhom minerálnych povrchov (neomietnuté tehlové a betónové steny, cementové a vápenno-cementové omietky).

### 2. Technické údaje

|                                                                                                                   |                                                                |                        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|------------------------|
| Balenie                                                                                                           |                                                                | 25 kg                  |
| Hustota (malťová zmes pripravená na naniesenie )                                                                  |                                                                | ~1,6                   |
| Doba spracovania (malťová zmes pripravená na naniesenie )                                                         |                                                                | 2-3                    |
| Celková hrúbka vrstvy základnej omietky na tepelnoizolačných doskách z EPS a XPS                                  |                                                                | ~3                     |
| Riedenie vodou – podľa hmotnosti                                                                                  |                                                                | ~20 %                  |
| Doba schnutia lepiacej malty po nalepení tepelnoizolačných dosiek<br>T = +20 °C, relatívna vlhkosť vzduchu = 65 % | Pre ďalšie spracovanie (brúsenie, kotvenie izolačného obkladu) | ~24-48                 |
| Doba schnutia základnej omietky<br>T = +20 °C, relatívna vlhkosť vzduchu = 65 %                                   | Aby bola dosiahnutá odolnosť pred zmytím dažďovou vodou        | ~24                    |
|                                                                                                                   | Pre ďalšie spracovanie (nanášanie záverečnej omietky)          | ~24                    |
| Minimálna spotreba na lepenie tepelnoizolačných dosiek                                                            |                                                                | ~3,5 kg/m <sup>2</sup> |
| Maximálna spotreba na lepenie tepelnoizolačných dosiek                                                            |                                                                | 5 kg/m <sup>2</sup>    |
| Priemerná spotreba základnej omietky na EPS                                                                       |                                                                | 4,25 kg/m <sup>2</sup> |

|                                                      |                                |          |
|------------------------------------------------------|--------------------------------|----------|
| Paropriepustnosť EN ISO 7783-2                       | koeficient $\mu$               | ~20      |
|                                                      | hodnota Sd (d = 3 mm)          | ~0,06    |
| Nasiakavosť vodou w24 EN 1015-18                     |                                | <0,05    |
| Trieda nasiakavosti vodou                            |                                | class W2 |
| Prídržnosť k betónu (po 28 dňoch)                    | Suchý stav                     | >0,25    |
|                                                      | Po ponorení do vody (2 hodiny) | >0,08    |
|                                                      | Po ponorení do vody (7 dní)    | >0,25    |
| Prídržnosť k expandovanému polystyrénu (po 28 dňoch) | Suchý stav                     | >0,08    |
|                                                      | Po ponorení do vody (2 hodiny) | >0,03    |
|                                                      | Po ponorení do vody (7 dní)    | >0,08    |

### 3. Podmienky nanášania

Teplota vzduchu a podkladu musí byť od +5 °C do +30 °C a relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80 %. Fasádne povrchy chráňte pred slnkom, vetrom a zrážkami fasádnyimi ochrannými sieťami; napriek takejto ochrane však nevykonávajte žiadne práce počas dažďa, hmly alebo pri silnom vetre ( $\geq 30$  km/h).

### 4. Príprava podkladu na lepenie tepelnoizolačných dosiek

a) lepenie dosiek z expandovaného polystyrénu

Lepidlo JUB Unifix umožňuje lepiť izolačné dosky z expandovaného polystyrénu na akýkoľvek dostatočne pevný, suchý a čistý minerálny podklad. Podklad musí byť rovný – pri kontrole 3 m dlhou latou nesmie medzera (odchýlka) medzi kontrolnou latou a povrchom steny presiahnuť 10 mm. Väčšie nerovnosti sa vyrovnávajú omietnutím, a nie nanosením hrubej vrstvy lepidla. Na čisté tehlové murivo pred lepením izolačného obkladu nenanášame žiadne základné nátery, avšak pri iných typoch stavebných podkladov sú takéto nátery potrebné. Na primerane drsný a normálne nasiakavý podklad použite prípravok AKRIL Emulzia zriedený vodou (v pomere 1 : 1). Základný náter sa nanáša vhodným maliarskym štetcom, maliarskym valčekom s dlhým vlasom alebo striekaním. S lepením izolačného obkladu môžeme začať približne 2 až 3 hodiny po nanosení základného náteru.

Omietnuté fasádne steny sú vhodným podkladom na lepenie izolačného obkladu len vtedy, ak je omietka pevne spojená s podkladom; inak sa musí úplne odstrániť, prípadne náležite opraviť a vyspraviť. Za normálnych podmienok ( $T = +20$  °C, relatívna vlhkosť = 65 %) sa novovytvorené omietky nechajú schnúť alebo zrieť minimálne 1 deň na každý mm hrúbky. Steny alebo povrchy napadnuté riasami a plesňami sa musia pred lepením vydezinfikovať a očistiť. Betónové povrchy sa čistia horúcou vodou alebo parou. Pred lepením na podklad odstránime aj všetky slabo prídržné a nesúdržné dekoratívne nátery a nástreky.

b) lepenie pórobetónových tvárnic

Kontaktné plochy musia byť pevné a čisté, bez slabo prídržných častíc, prachu, zvyškov olejov, mastnoty a iných nečistôt. Tvárnice pred lepením iba dobre navlhčite.

Technické informácie o týchto základných náteroch nájdete v príslušnom technickom liste.

### 5. Príprava povrchu tepelnej izolácie na nanášanie základnej omietky

### 6. Príprava lepiacej malty na nanášanie

Lepiacu zmes pripravte tak, že obsah vreca (25 kg) za stáleho miešania vysypete do približne 5 litrov vody. Maltu miešajte vo vhodnej nádobe ručným elektrickým miešadlom pri nízkych otáčkach alebo v miešačke na prípravu mált a betónov. Po 10 minútach, keď zmes nabobtná, ju znova premiešajte a v prípade potreby pridajte ešte trochu vody. Doba spracovateľnosti pripravenej zmesi je 2-3 hodín.

### 7. Lepenie tepelnoizolačných dosiek

a) lepenie dosiek z expandovaného polystyrénu

Lepiacu zmes sa nanáša jednostranne – na zadnú stranu dosiek, a to nerezovým hladidlom v súvislých pásoch po

obvode dosiek a dodatočne bodovo na 4 až 6 miestach, alebo v dvoch pásoch v strede (pri lepení na ideálne rovné podklady môžete lepidlo naniesť aj zubovým nerezovým hladidlom – šírka a hĺbka zubov 8 až 10 mm – rovnomerne po celej ploche dosiek). Množstvo naneseného lepidla musí byť také, aby sa po pritlačení dosiek k podkladu rozprestrelo na minimálne 40 % ich plochy.

Dosky lepíme tesne k sebe, avšak tak, aby sa lepidlo nedostalo do stykových škár. Rovinnosť vonkajšieho povrchu obkladu sa počas celého procesu lepenia kontroluje primerane dlhou latou. Dosky v susedných radoch sa ukladajú na väzbu podľa pravidiel murovania, pričom presah zvislých škár musí byť minimálne 15 cm. Pravidlá murovania na väzbu sa dodržiavajú aj v nárožiach, kde by dosky jednej steny mali presahovať aspoň niekoľko centimetrov cez vonkajší povrch obkladu susednej steny, čím sa v nároží vytvorí tzv. krížová väzba. Prečnievajúca časť dosiek v nárožiach sa odreže, avšak až 2 až 3 dni po nalepení.

Prípadné dodatočné kotvenie izolačného obkladu sa vykonáva 2 až 3 dni po nalepení (keď lepidlo úplne vytvrdne).

Orientačná alebo priemerná spotreba:

JUB Unifix ~ 3,5 až 5 kg/m<sup>2</sup>, v závislosti od kvality podkladu

b) lepenie pórobetónových tvárnic

Lepidlo sa nanáša na kontaktné plochy zubovým hladidlom (šírka a hĺbka zubov 4 mm x 4 mm) tak, aby hrúbka po „stlačení“ nebola väčšia ako 2 mm. Pri murovaní dodržiavame murárske pravidlá o ukladaní na väzbu.

Orientačná alebo priemerná spotreba:

JUB Unifix ~ 3 kg suchej zmesi na m<sup>2</sup> lepenej plochy

## 8. Nanášanie lepiacej malty ako základnej omietky tepelnoizolačného systému

Lepidlo sa nanáša na izolačný obklad ručne alebo strojovo v dvoch vrstvách. Hrúbka spodnej vrstvy na obklade z expandovaného polystyrénu je ~ 2 mm. Ihneď po nanesení lepidla JUB Unifix do neho vtlačíme plastifikovanú sklotextilnú mriežku JUBIZOL. Po schnutí v trvaní minimálne 2 až 3 dni naneste vrchnú výstužnú vrstvu v hrúbke ~ 1 mm a fasádny povrch čo najviac vyrovnáme a zahladíme. S povrchovou úpravou fasády možno začať, keď je výstužná vrstva úplne suchá, t. j. 1 až 2 dni po nanesení vrchnej vrstvy.

Orientačná alebo priemerná spotreba:

JUB Unifix ~ 1,5 kg/m<sup>2</sup> na každý milimeter hrúbky (v závislosti od druhu izolačného obkladu a spôsobu povrchovej úpravy fasády).

Náradie ihneď po použití dôkladne umyte vodou, zaschnuté škvrnky už nie je možné odstrániť.

## 9. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Počas prepravy chráňte výrobok pred navlhnutím. Skladujte v suchých a vetraných priestoroch, mimo dosahu detí!

Skladovateľnosť pri skladovaní v originálnom uzavretom a nepoškodenom obale: minimálne 6 mesiacov.

## 10. Iné informácie

Technické pokyny sú vypracované na základe našich skúseností a sú uvedené ako usmernenie na dosiahnutie optimálnych výsledkov. Nemôžeme prevziať žiadnu zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo neodbornou prácou. Spoločnosť JUB takisto nenesie žiadnu zodpovednosť v prípadoch, keď je podklad na aplikáciu našich výrobkov pripravený nedostatočne alebo z materiálov nedostatočnej kvality od iných výrobcov. V prípade aplikácie našich výrobkov na existujúce podklady so starými nátermi alebo na podklady vopred pripravené materiálmi od iných výrobcov, je pred začatím prác povinné vytvoriť vhodné skúšobné plochy so všetkými zamýšľanými aplikáciami výrobkov JUB v súlade s technickými pokynmi.

Bezpečnostné opatrenia: Postupujte podľa pokynov uvedených v karte bezpečnostných údajov výrobku.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Vyhradzujeme si právo na zmenu a doplnenie údajov v budúcnosti.

Označenie a dátum zverejnenia: TDS 073/25-pek, 21.07.2026